

# بويعل ا عي مج روهظ نم دحل ا يلخ ادلا ةدوج ل ا ص ح ف ي ف (AQL)

روهظ نمّ ال دب (AQL) ةيلخ ادلا ةدوج ل ا ص ح ف ي ف روهظ ل ا ه نم دارم ل ا بويعل ا رايتخ إ ن ك مي ن أ ل ا  
ص ح ف ل ا ت ق و ي ف بويعل ا عي مج

نم (AQL) ةيلخ ادلا ةدوج ل ا ص ح ف ي ف روهظ ل ا ه ني ي ع ت و بويعل ا رايتخ إ م د خ ت س م ل ل ن ك مي  
ة ح ف ص ل ا ي ف ب ي ع ل ك ل ض ر ع ل ا ن ك ا م أ رايتخ إ ل ا ل خ ن م بويعل ا ة ح ف ص

العيوب						
كود العيب	اسم العيب	مجموعة العيوب	المسؤول	الماكن العرض	ملاحظات الجودة	إعدادات
W04	اختلاف رقم Wrong numbering	عيوب لشعيل W	العامل	الجودة السريعة	ملاحظات الجودة	إعدادات
C01	لشعيل في الطول والعرض h & width	عيوب لشي C	العامل	الجودة السريعة	ملاحظات الجودة	إعدادات
C02	زيادة في الطول والعرض h & width	عيوب لشي C	العامل	الجودة السريعة	ملاحظات الجودة	إعدادات
F03	عقدة Slub	عيوب تالف F	العامل	الجودة السريعة	ملاحظات الجودة	إعدادات
W27	زلق ناشي Missing layer	عيوب لشعيل W	العامل	الجودة السريعة	ملاحظات الجودة	إعدادات
M08	لشعيل Fraying	عيوب ماكينات M	الماكينة	الجودة السريعة	ملاحظات الجودة	إعدادات
M09	زاوية مفكدة او حذوقة or corner folded	عيوب ماكينات M	الماكينة	الجودة السريعة	ملاحظات الجودة	إعدادات
W03	مكنا خطأ او لرجيل Wrong position	عيوب لشعيل W	العامل	الجودة السريعة	ملاحظات الجودة	إعدادات
M02	عزل مخزلة Tension loose stitches	عيوب ماكينات M	العامل	الجودة السريعة	ملاحظات الجودة	إعدادات
M07	كشكشة - جمع - كسرة athering	عيوب ماكينات M	العامل	الجودة السريعة	ملاحظات الجودة	إعدادات
F01	لقب Hole	عيوب تالف F	العامل	الجودة السريعة	ملاحظات الجودة	إعدادات
W01	عدد عزل خطأ Wrong SPI	عيوب لشعيل W	العامل	الجودة السريعة	ملاحظات الجودة	إعدادات
M03	عزل مكشولة Broken stitches	عيوب ماكينات M	العامل	الجودة السريعة	ملاحظات الجودة	إعدادات
W18	درجة لايه 2nd	عيوب لشعيل W	العامل	الجودة السريعة	ملاحظات الجودة	إعدادات
C03	لشعيل في الخلف والرجل واستل الك...	عيوب لشي C	العامل	الجودة السريعة	ملاحظات الجودة	إعدادات

#7 ة ع ج ا ر م

دامع فسوي ة ط سا وب 4 April 2021 12:54:51 ئ ش ن أ

دامع فسوي ة ط سا وب 8 April 2021 12:01:57 ث د ح م