

# ةدوجلل صحف يئاهنل

- AQL ماطن بةدوجلل يلخالل صحفلة صاخ
- يلخالل ةدوجلل صحف ءارج
- يلخالل يئاهنل صحفلة ءمءاق
- يلخالل ةدوجلل صحف ءحفص في ليدعت
- يئاهنل صحفل ريراق
- (AQL) يلخالل ةدوجلل صحف في بويعلل عيمج روهظ نم دحلل

# يلخادلا صحفلا ةي صاخ

## AQL ماظن ب ةدوجلل

### ؟ ةدوجلل يلخادلا صحفلا وه ام

**تفوتسا دق** جاتنإلا نم اهل مكأب ةعفد ناك اذا ام ةفرعمل ةيئاوشع تاني ع صحف ةي لمع يه **ةبولطملا ةدوجلل تافصاوم**.

ناساي قملا . ةعفدلل ةلوبقملا ةدوجلل دودح ديدحت ي في يلخادلا ةدوجلل صحف ةي صاخ دعاست اماه ةي مهأ رثكأل ناي سيئرلا

- 1. (ةنيعل مجح) ةنيعم ةعفد ي في صحفلل ةيئاوشع ةراتخملا تادحولل ددع
- 2. اهاوتسم فال تخا يلع بويعل نم لوبقم ددع ي صقأ .

ي: لاتلا لودجلل مادختسا متي (ةنيعل مجح) اهصحف بولطملا تادحولل ددع باسحل

Lot or batch size	Special inspection levels				General inspection levels		
	S-1	S-2	S-3	S-4	I	II	III
2 to 8	A	A	A	A	A	A	B
9 to 15	A	A	A	A	A	B	C
16 to 25	A	A	B	B	B	C	D
26 to 50	A	B	B	C	C	D	E
51 to 90	B	B	C	C	C	E	F
91 to 150	B	B	C	D	D	F	G
151 to 280	B	C	D	E	E	G	H
281 to 500	B	C	D	E	F	H	J
501 to 1200	C	C	E	F	G	J	K
1201 to 3200	C	D	E	G	H	K	L
3201 to 10000	C	D	F	G	J	L	M
10001 to 35000	C	D	F	H	K	M	N
35001 to 150000	D	E	G	J	L	N	P
150001 to 500000	D	E	G	J	M	P	Q
500001 to over	D	E	H	K	N	Q	R

متيس يتي ةنيعلل مجح ديدحت ي في قباسلا لودجلل دعاسي . 1500 وه ةعفدلا مجح نأ ضارثفاب II امع صحف يوتسم ءارج مت اذا K فرحلل رايتخا متيس . ةيئاوشع لكشب اهصحفو اهرايتخا

راتخملا ماعلا صحفلا يوتسملا آقفو ةنيعلل مجح باسح متي : **ماعلا صحفلا تايوتسم** . هديري يذلا صحفلا يوتسم رايتخا ب عنصملا موقي . تايوتسملا ةدايز عم ةنيعلل مجح دادزي

نم ة قد ل قأ ص ح ف ل ل ي دؤي س ك ل ذ ن ك ل و ؛ ع ر س أ ص ح ف و ر غ ص أ ة ن ي ع م ح ح ي ل ل ا ي و ت س م ل ر ا ي ت خ ا ي دؤي  
ع ل س ل ا ي ع ن ص م م ط ع م ه ر ا ت خ ي ي ذ ل ا ي س ا ي ق ل ا ي و ت س م ل و ه ا م ا ل ص ح ف ل ا ي و ت س م . a . ي و ت س م ل  
ة . ك ا ل ه ت س ل ا .

ي س ا س أ ل ك ش ب ة ص ا خ ل ا ص ح ف ل ا ي و ت س م م د خ ت س ت : ة ص ا خ ل ا ش ي ت ف ت ل ا ي و ت س م  
ة ل ي ل ق ا ب و ي ع ن و ك ت و أ ا ل ي و ط ا ت ق و ق ر غ ت س ت ا ر ا ب ت خ ا و أ ة ر م د م ا ر ا ب ت خ ا ي ر ج ت ي ت ل ا ع ن ا ص م ل ل  
ر ي . ث ك ب ر غ ص أ ة ن ي ع م ح ح ي ل ل ي دؤت ة ص ا خ ل ا ص ح ف ل ا ي و ت س م ن أ ل . ة ي م ه ا ت ا ذ ا ج

TABLE 2 SINGLE SAMPLING PLANS FOR NORMAL INSPECTION (MASTER TABLE)											
Sample size code letter	Sample size	Acceptable Quantity Levels (normal inspection)									
		0.10		0.25		0.40		0.65		1.0	
		Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re
A	2										
B	3										
C	5										
D	8										
E	13										
F	20										
G	32										
H	50										
J	80										
K	125										
L	200										
M	315										
N	500										
P	800										
Q	1250										
R	2000										
↓ = Use first sampling plan below arrow. If sample size is equals, or batch size, do 100% inspection ↑ = Use first sampling plan above arrow Ac = Acceptance number Re = Rejection number											

ر ا ت خ م ل ا ص ح ف ل ا ي و ت س م و ة ف د ل ا م ح ح ي ل ل ا ب س ن ل ا ب K ف ر ح ل ا ر ا ي ت خ ا م ت ، ل و أ ل ل و د ج ل ا ي ف  
(125) ة ن ي ع ل ا م ح ح ب ا س ح م ت ي ، ف ر ح ل ا ا ذ ه م ا د خ ت س ا ب .

ا ه ا ي و ت س م ف ا ل خ ا ة ل ع ب و ي ع ل ا ن م ة ل و ب ق م ة ب س ن ي ص ق أ ي ه AQL ة ل و ب ق م ل ا ة د و ج ل ا ي و ت س م .

ب و ي ع ل ا ن م ت ا ي و ت س م 3 ك ا ن ه :

1. 0% و ه ل و ب ق م ل ا ي س ا ي ق ل ا ة د و ج ل ا ي و ت س م ) ر ي ط خ ب ي ع
2. 4% و ه ل و ب ق م ل ا ي س ا ي ق ل ا ة د و ج ل ا ي و ت س م ) ط ي س ب ب ي ع
3. 2.5% ل و ب ق م ل ا ي س ا ي ق ل ا ة د و ج ل ا ي و ت س م ) م ي س ج ب ي ع

م د خ ت س م ل ا ل ب ق ن م د د ح ي (%) ل و ب ق م ل ا ة د و ج ل ا ي و ت س م .

ب و ي ع ل ل 2.5% و ، ة ط ي س ب ل ا ب و ي ع ل ل 4% ة ب س ن ب ة د و ج ي و ت س م م ا د خ ت س ا ب ه ن ا ل و د ج ل ا ح ض و ي  
ا ه ل م ك أ ب ة ف د ل ا ض ف ر ي ل ل ي دؤت س ة م ي س ج ب و ي ع 8 و أ ط ي س ب ب ي ع 11 ن ا ف ، ة م ي س ج ل ا

ل ي ع ف ت ل ا :

**ليدعت ةحفص** نم نيمدختسم لل يلخادلا ةدوجل ا صخا ليعفت بجي :**ىلوالا ةوطخلا**  
**عنصملا**

**عنصم لل يسايقلا ةدوجل اوتسم ديدحت :ةيناثلا ةوطخلا**

يف مدختسي يذلا صخفلا اوتسم رايتخا متي :**يسايقلا صخفلا اوتسم رايتخا-١**  
**ISO 2589** يل اقبط كب صاخلا عنصملا

**يكل** اهزواجت نكمي ال يتل عطقلا ددع رايتخا متي :**ةميسجلل بويعل اوتسم رايتخا-٢**  
**ةعفدلا لوبق متي**

**يكل** اهزواجت نكمي ال يتل عطقلا ددع رايتخا متي :**ةطيسبلا بويعل اوتسم رايتخا-٣**  
**ةعفدلا لوبق متي**

تعديل المصنع

اسم المصنع	رقم المصنع
Consolidated Casuals	1
العنوان	حساب الهدف
محنة السادات	عدد القطع المملجة * المراحل / المستهدف اليومي
التوقيت	عدد الأيام اللازمة لنقل أمر إنتاج من الحالة النشطة إلى حالة التوقف
Africa/Cairo - GMT+02:00	3
طريقة الحضور والانصراف على النظام	
ساعات العمل اليومية	
<input type="checkbox"/> اقامة وقت التوقف	
<input type="checkbox"/> اقامة دمج الباكيات	
اخطارات الجودة	
نسبة العيوب التي تستوجب التحذير في الجودة السيارة (اللون الأصفر)	نسبة العيوب التي تستوجب الإخطار في الجودة السيارة (اللون الأحمر)
15 %	30 %
نسبة العيوب في المرز التي تستوجب الإخطار في أمر الإنتاج	نسبة الإصابات في المرز التي تستوجب الإخطار في أمر الإنتاج
20 %	20 %
فحص الجودة الداخلي	
<input checked="" type="checkbox"/> اقامة فحص الجودة الداخلي	

إرسال

إلغاء

جاتنا رما ةفاضل دنع يئاهنلا صخفلا تانايب ةحص نم دكأتلا متي :**ةثلاثلا ةوطخلا**

ةدوجل اوتسم ناك اذلي يئاهنلا يلخادلا صخفلا اوتسم ي ف ليدعتلاب حمسي :**ةطوخللم**  
**عنصم لل يسايقلا ةدوجل اوتسم نع فلتخم** ددع جاتنا رمل بولطملا

# يـلـخـادـلـا ةـدـوـجـلـا صـحـف ءـارـجـإ

**يـفـوتـسـا دق** هـلـمـكـأ ب جـتـنـمـلـا نـاـك اذـإ اـم ةـفـرـعـمـل جـاـتـنـإ رـمـأ ةـنـيـع دـيـحـتـل مـدـخـتـسـت ةـقـيـرـط يـه لـوبـقـل رـارـق ذـاـخـتـا نـكـمـي ، تـانـيـعـلـا ذـخـأ تـانـايـب يـلـعـءـانـب و . **إـل مـأ عـنـصـمـلـا و اـلـيـمـعـلـا تـافـصـاوم** ةـفـدـلـا ضـفـر وـأ .

ةـدـوـجـلـا حـمـاسـت يـوتـسـم يـف لـشـف وـأ زـاـتـجـا دق كـجـاـتـنـإ نـاـك اذـإ اـم كـب صـاـخـلـا صـحـفـلـا رـيـرـقـت حـضـوـيـس دـدـحـمـلـا لـوبـقـمـلـا .

لـفـسـالـا يـف حـضـوم وـه اـمـك تـانـايـبـلـا ضـرـع مـتـي و **يـلـخـادـلـا ةـدـوـجـلـا صـحـف** ةـحـفـص ةـفـاضـا مـتـ

- جـاـتـنـالـا رـمـا مـقـر •
- لـيـدـومـلـا دـوك •

- مـتـي مـل يـتـلـا يـلـوـأـلـا ةـجـرـدـلـا عـطـق يـه : مـهـتـعـجـارـم مـتـي مـل يـتـلـا يـلـوـأـلـا ةـجـرـدـلـا عـطـق •
- اـهـلـوبـقـو اـهـصـحـف مـت يـتـلـا يـلـوـأـلـا ةـجـرـدـلـا عـطـق يـه : ةـلـوبـقـمـلـا يـلـوـأـلـا ةـجـرـدـلـا عـطـق •
- اـهـضـفـر و اـهـصـحـف مـت يـتـلـا يـلـوـأـلـا ةـجـرـدـلـا عـطـق يـه : ةـضـوفـرـمـلـا يـلـوـأـلـا ةـجـرـدـلـا عـطـق •

**طـقـف اـهـزـرف يـهـتـنـا يـتـلـا** جـاـتـنـالـا رـمـا و ا تـاـهـيـكـاب ضـرـع مـتـي : **ةـطـوـحـمـلـم**

44.png not found or type unknown

ةـروـصـلـا يـف حـضـوم وـه اـمـك تـانـايـبـلـا ضـرـع مـتـي و ءـدـبـلـل **جـاـتـنـالـا رـمـأ مـقـر يـلـع طـغـضـلـا** مـتـي

44.jpeg not found or type unknown

لـفـسـالـا يـف حـضـوم وـه اـمـك تـانـايـبـلـا ضـرـع مـتـي و **صـحـفـلـا ءـدـب** مـتـي

- **(طـيـسـب بـيـع - مـيـسـج بـيـع - رـيـطـخ بـيـع)** بـيـعـلـا نـاـك اذـإ رـايـتـخـا مـتـي •
- ةـحـفـصـلـا لـفـسـا يـف **يـصـقـالـا دـحـلـا و صـحـفـلـا ةـجـيـتـنـ** رـاـهـطـا مـتـي •
- نـإـف الـإ و ةـفـدـلـا لـوبـق حـرـتـقـي مـاـظـنـلـا نـإـف ، **لـوبـقـمـلـا دـحـلـا بـوـيـعـلـا زـواـجـتـي مـل** اذـإ اـهـضـفـر بـجـي هـنـأ حـرـتـقـي مـاـظـنـلـا •
- **مـاـظـنـلـا ةـيـصـوت زـواـجـت** مـدـخـتـسـمـلـل نـكـمـي يـأ . ضـفـرـلـا وـأ لـوبـقـلـاب مـدـخـتـسـمـلـا مـوقـي •

00.gif not found or type unknown

**رـاـودـألـا ةـحـفـص نـم** مـدـخـتـسـمـلـل الـوا ةـيـحـالـصـلـا ءـاطـعـإ بـجـي : **ةـطـوـحـمـلـم**

# يئاهنل صلفلا ةمئاق يلخادل

حماس توتسم ي **لشف وأ زاتجا** دق كجاتنإ ناك اذا ام كب صاخلا صلفلا ريرقت حضويس  
ددحمال لوبقملا ةدوخل

ي ف حضوم وه امك تانايبلا ضرع متي و **يلخادل يئاهنل صلفلا ةمئاق** ةحفص ةفاضات  
لفسالا

- صلفلا مقرر
- صلفلا تيقتوت
- ةدوخل شتفم
- ليدوملا
- - نوللا - هيكابل مقرر) ةتالا تانايبلا رهظت اهيلع طغضلا مت اذا: **صلفلا تحت عطق**  
(ةببعم ريغل عطقلا ددع - ساقملا
- صلفلا ةنيع
- يئاهنل صلفلا ةجيتن

image not found or type unknown

راودألا ةحفص نم مدختسملل الوا ةيخالصلا اءاطعإ بجي: **ةطوخل**

# صحف ةحفص في ليدعت يلخادلا ةدوجلا

يلخادلا ةدوجلا صحف ةحفص في لفسأل في ةحضورملا تانايبلا راهطا معدي نألما ماطنلا

- جاتنا رمل لكب صراحلا نوللا
- دحاو رزىلعل طغضلا قيرط نع تاساقملا لك رايتخا نكمي

إختر أمر الإنتاج

بحث

رقم أمر الإنتاج	لون	كود الموديل	قطع جاهزة للفحص	قطع مقبولة	قطع مرفوضة
999	w72	ORWW20DR-025-UH	543	0	0
998	W08	ORMW20TS-07410A	320	0	0
997	w68	ORWW20SW-052BAS	604	0	0
996	HG1	ORWW20SW-052BAS	624	0	0
995	fwc	ORMW20SW-02110A	458	0	0
994	BL1	ORWW20SW-025NB9	416	0	0
993	HA1	ORMW20TS-068-9C	209	0	0
992	w22	ORMW20TS-068-9C	257	0	0
991	WHITE-WH1	ORMF20PO-018BAS	501	0	0
990	w22	ORMW20SW-047BAS	489	0	0
989	HG1	ORMW20SW-047BAS	564	0	0
988	BL1	ORMW20SW-047BAS	526	0	0
987	fw3	ORWW20TO-054-UH	304	0	0
986	W08	ORMW20SW-049BAS	619	0	0
985	w22	ORMW20SW-049BAS	529	0	0

1 إلى 100 من 930 > < 10 من 10 < >

تقارير الجودة الداخلية

https://cc.garment.link/1/productionOrderInspections/5f744c78206f084626da0c...

**تاريخ الكشف**

2:26 م , 2021-03-13

**تقرير الفحص النهائي 1 أمر إنتاج 1469**

مقاسات: S - M - L - XL

ألوان: BL1

العميل: OR

موديل: كم راجلان

**إجمالي العيوب 6**

- العيوب البسيطة 3
- العيوب الجسيمة 3
- العيوب الخطيرة 0

#

457 قطعة  
كمية أمر الإنتاج

457 قطعة  
قطع الفحص

50 قطعة  
عيلة الفحص

⚙️

**إعدادات فحص الجودة الداخلي**

مستوى الفحص II

جسيم 2.5

بسيط 4

نتيجة الفحص مقبول

✓

اسم العيب	خطير	جسيم	بسيط	الإجمالي
انساخ	1			1
بقع زيت	1			1
طباعة	1		1	2
تشطيط سبي			2	2
الإجمالي	3	3	3	6



اهجاتحي تاعيقوت و تاقيلعت ىلع يوتحيل عوبطملا ريرقتلا لفسأب طيرش ةفاضإ مت مدختسملا

تقرير الفحص النهائي 1 أمر إنتاج 1469 4:22 م, 2021-03-29

العمل: OR

مقاسات: S - M - L - XL

ألوان: BL1

موديل: كم راجلان

تاريخ الكشف

2:26 م, 2021-03-13

إعدادات فحص الجودة الداخلي		نتيجة الفحص مقبول	
مستوى الفحص II			
جسيم 2.5			
بسيط 4			
		457 قطعة	كمية أمر الإنتاج
		457 قطعة	
		قطوع الفحص	
		50 قطعة	
		عينة الفحص	
		العيوب البسيطة 3	إجمالي العيوب 6
		العيوب الحساسة 3	
		العيوب الخطيرة 0	

اسم العيب	خطير	جسيم	بسيط	الإجمالي
الساخ		1		1
بقع زيت		1		1
طباعة		1	1	2
تشطيب سيئ			2	2
الإجمالي		3	3	6

ملاحظات

مضاء

التقرير بواسطة Garment IO

4:22 م, 2021-03-29

# بويعل ا عي مج روهظ نم دحل ا يلخ ادل ا ةدوجل ا ص ح ف ي ف (AQL)

روهظ نم آل دب (AQL) ةيلخ ادل ا ةدوجل ا ص ح ف ي ف روهظ ل ا ه نم دارمل ا بويعل ا رايتخ ا نكمي نأل  
ص ح ف ل ا ت ق و ي ف بويعل ا عي مج

نم (AQL) ةيلخ ادل ا ةدوجل ا ص ح ف ي ف روهظ ل ا ه ني ع ت و بويعل ا رايتخ ا مدخ ت س مل ل نكمي  
ة ح ف ص ل ا ي ف ب ي ع ل ل ك ل ضرع ل ا ن ك ا م ا رايتخ ا ل ل خ ن م بويعل ا ة ح ف ص

+

العيوب

بحث

إعادة الشكل

عدد الملاحظات 100

إعدادات	أماكن العرض	المسؤول	مجموعة العيوب	اسم العطل	كود العطل
<input checked="" type="checkbox"/>	الجدوة السيارة	المعامل	عيوب لشوي W	Wrong numbering	W04
<input checked="" type="checkbox"/>	الجدوة السيارة	المعامل	عيوب لحي C	لفتي في الطول والعرض	C01
<input checked="" type="checkbox"/>	الجدوة السيارة	المعامل	عيوب لحي C	زيادة في الطول والعرض	C02
<input checked="" type="checkbox"/>	الجدوة السيارة	المعامل	عيوب كاسه F	Slub shade	F03
<input checked="" type="checkbox"/>	الجدوة السيارة	المعامل	عيوب لشوي W	Missing layer	W27
<input checked="" type="checkbox"/>	الجدوة السيارة	المعامل	عيوب ماكينات M	Fraying	M08
<input checked="" type="checkbox"/>	الجدوة السيارة	المعامل	عيوب ماكينات M	زايه مفلوذه او مفلوذه corner	M09
<input checked="" type="checkbox"/>	الجدوة السيارة	المعامل	عيوب لشوي W	Wrong position	W03
<input checked="" type="checkbox"/>	الجدوة السيارة	المعامل	عيوب ماكينات M	Tension loose stitches	M02
<input checked="" type="checkbox"/>	الجدوة السيارة	المعامل	عيوب ماكينات M	كشكشه - loose - كسره	M07
<input checked="" type="checkbox"/>	الجدوة السيارة	المعامل	عيوب كاسه F	Hole	F01
<input checked="" type="checkbox"/>	الجدوة السيارة	المعامل	عيوب لشوي W	Wrong SPI	W01
<input checked="" type="checkbox"/>	الجدوة السيارة	المعامل	عيوب ماكينات M	Broken stitches	M03
<input checked="" type="checkbox"/>	الجدوة السيارة	المعامل	عيوب لشوي W	درجة لايه 2nd	W18
<input checked="" type="checkbox"/>	الجدوة السيارة	المعامل	عيوب لحي C	لحرج في الخلب والرجل واسفل الك	C03

1 الى 53 من 53

لوحة التحكم

الإعدادات

إعدادات النظام

إعدادات الشركة

إعدادات المنتج

مجموعة عيوب الجودة

**العيوب**

درجات الجودة

إدارة الملاحظات

أسباب وقت التوقف

أنواع الماكينات

إدارة الماكينات

أسباب الأخطاء

إعدادات الأجهزة

الموارد البشرية

الإدارة المالية

إدارة المنتج

يوسف عماد