مقارنة توقيتات المراحل بالفعلي للمصنع

يمكن مراقبة هدف المرحلة من خلال طريقتين:

١. تقرير الإنتاجية بالساعة :

يمكننا مراقبة سير العمل على مرحلة معينة من خلال هذا التقرير, عن طريق اختيار (مرحلة /موظف) ، سوف يظهر القطاع المختار ثم المرحلة ثم أسماء العمال الذين عملوا على هذه المرحلة، موضحا بشكل أفقي الآتي:

١. الهدف في الساعة

٢. والإنتاجية الخاصة بكل ساعة لكل عامل.

ثم نبدأ بالمقارنة بين إنتاجية العمال، ومن ثم المقارنة بين الإنتاجية والهدف في الساعة للمرحلة.

- إذا كان الهدف في الساعة أكبر من أي إنتاجية من انتاجيات العمال، فهذا يعني أن المستهدف المخصص عال بعض الشيء عن مقدرة العامل للوصول إليه، وبذلك نحن بحاجة إلي تقليل الهدف في الساعة للمرحلة.



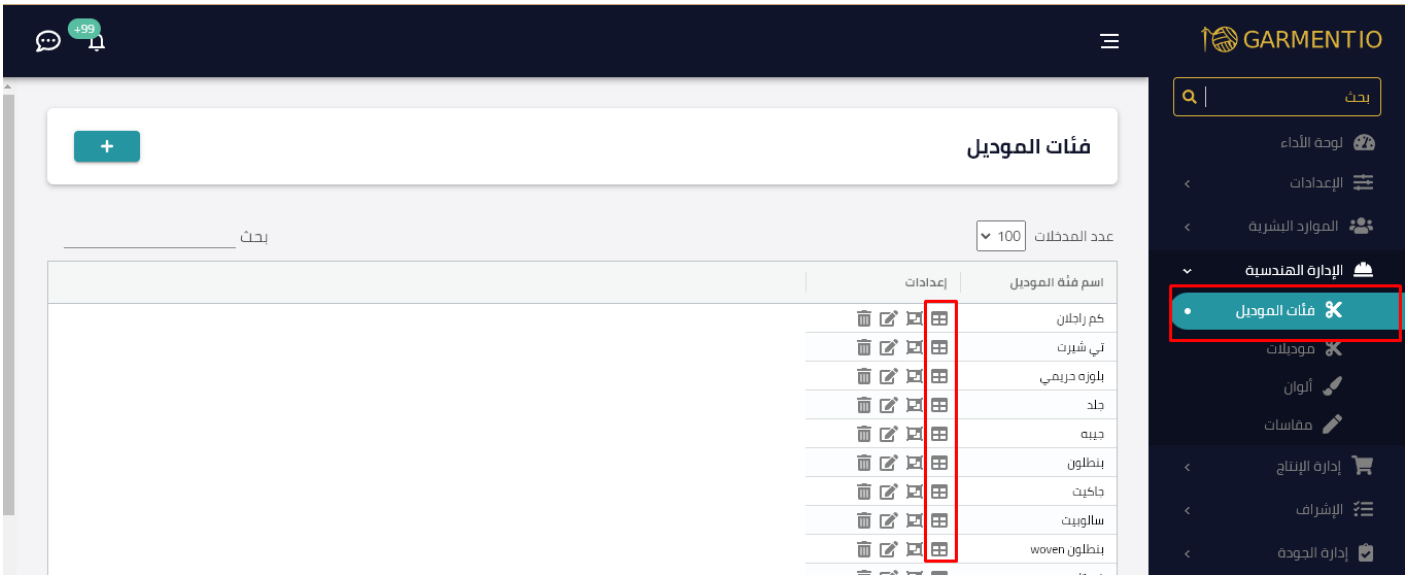
- أما إذا كان الهدف في الساعة أقل من أي إنتاجية من انتاجيات العمال، فهذا يعني أن المستهدف المخصص أقل بعض الشيء عن مقدرة العامل للوصول إليه، وبذلك نحن بحاجة إلى رفع الهدف في الساعة للمرحلة.



٢. تقرير المراحل بالوقت لفئة موديل :

يمكن مراقبة إذا كان المستهدف للمرحلة ملائم أم لا من خلال هذا التقرير، ويمكن عمل ذلك باتباع الخطوات التالية:

1. اختيار من القائمة الإدارة الهندسية فئات الموديل



2. ثم اختيار أول أيقونة في الإعدادات و هي تقرير فئة الموديل

3. اختيار المدة المطلوب مراجعة مستهدفات المراحل بها



4. اختيار مرحلة معينة.

5. المقارنة بين متوسط الإنتاج في الساعة لكل عامل وبين الهدف في الساعة و اتخاذ القرار اللازم لرفع أو خفض المستهدف.



ةعجارم #2
ئشنأ 21 November 2021 16:57:35 ةطساوب يوس ف دامع
ثدحُم 22 November 2021 13:55:13 ةطساوب أساةم زكراي